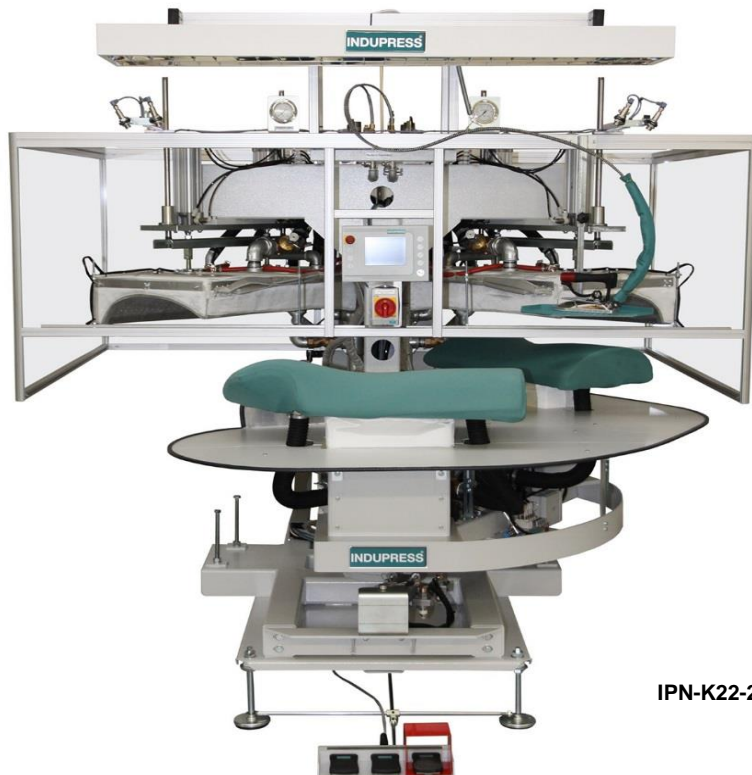


## Rücken finishbügel (K22) Finishing of back parts (K22)

INDUPRESS®



IPN-K22-23-13A

### Bügelmaschine

zum Abbügeln der Rücken und Seitenteile an  
Herrensakkos rechts und links  
KARUSSELLBAUWEISE mit 120° Drehbewegung  
mit 2 Unterplatten und 2 Oberplatten

#### Technische Ausstattung:

- \* passgenaue Formplatten
- \* Mikroprozessorsteuerung mit Menüführung
- \* 30 Programme speicherbar
- \* Diagnostikprogramm
- \* Datenübertragung und -sicherung
- \* vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- \* stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- \* Fixvakuum Unterplatte
- \* Vakuum Unterplatte in Stufen programmierbar
- \* Dampfabsaugung im Randzonenbereich
- \* Vakuum Oberplatte
- \* Blasen Unterplatte über Programm und separates Fußpedal
- \* Dämpfen Unterplatte
- \* Blasen Oberplatte
- \* Dämpfen Oberplatte in Stufen programmierbar
- \* Proportionaltechnik für Druckluftbeimischung in der Oberplatte
- \* Blaseinrichtung im Armlochbereich
- \* Sicherheitseinrichtungen
- \* Bezüge
- \* Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- \* Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Lichtpunktprojektoren (Laser), zum exakten  
Positionieren der Teile - 4 fach, montiert

Edelstahl-BE Typ IP-1000 V

### Pressing machine

for off-pressing of back and sideparts  
right and left on men's jackets  
CAROUSEL-FRAME CONSTRUCTION  
120° rotation with 2 lower and 2 upper pressing shapes

#### Technical equipment:

- \* accurately fitting pressing shapes for your models
- \* microprocessor control
- \* 30 programs can be stored
- \* diagnostic program
- \* data transmission and backup
- \* vertical movement and exact positioning of the upper shape
- \* steplessly programmable pressure regulation (digital)
- \* positioning vacuum in the lower shape
- \* vacuum in the lower shape - programmable in steps
- \* exterior steam suction in the surface
- \* vacuum in the upper shape
- \* blowing in the lower shape by program and separate foot pedal
- \* steaming in the lower shape
- \* blowing in the upper shape
- \* steaming in the upper shape - programmable in steps
- \* proportional-technique for admixing compressed air in the upper shape
- \* blowing device in armhole area
- \* safety devices
- \* coverings
- \* operation voltage 230V/1Ph
- \* steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

light spot projectors (laser), for exact  
positioning of the parts, fourfold, assembled

stainless steel iron IP-1000 V

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach  
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0

The shown models can partially contain extra equipment which is not included to the series delivery volume.

10.06.2015